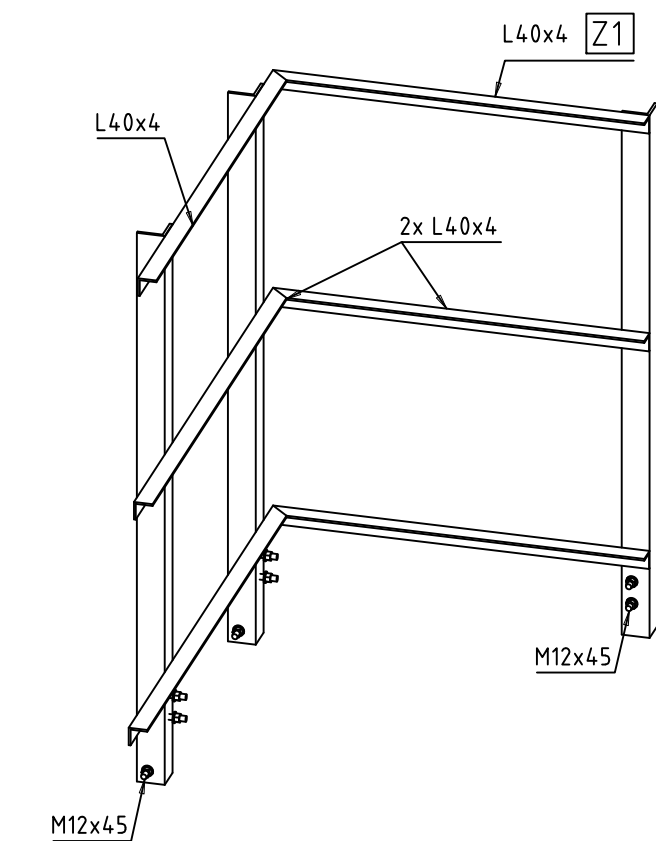


Z1-3D POHLED

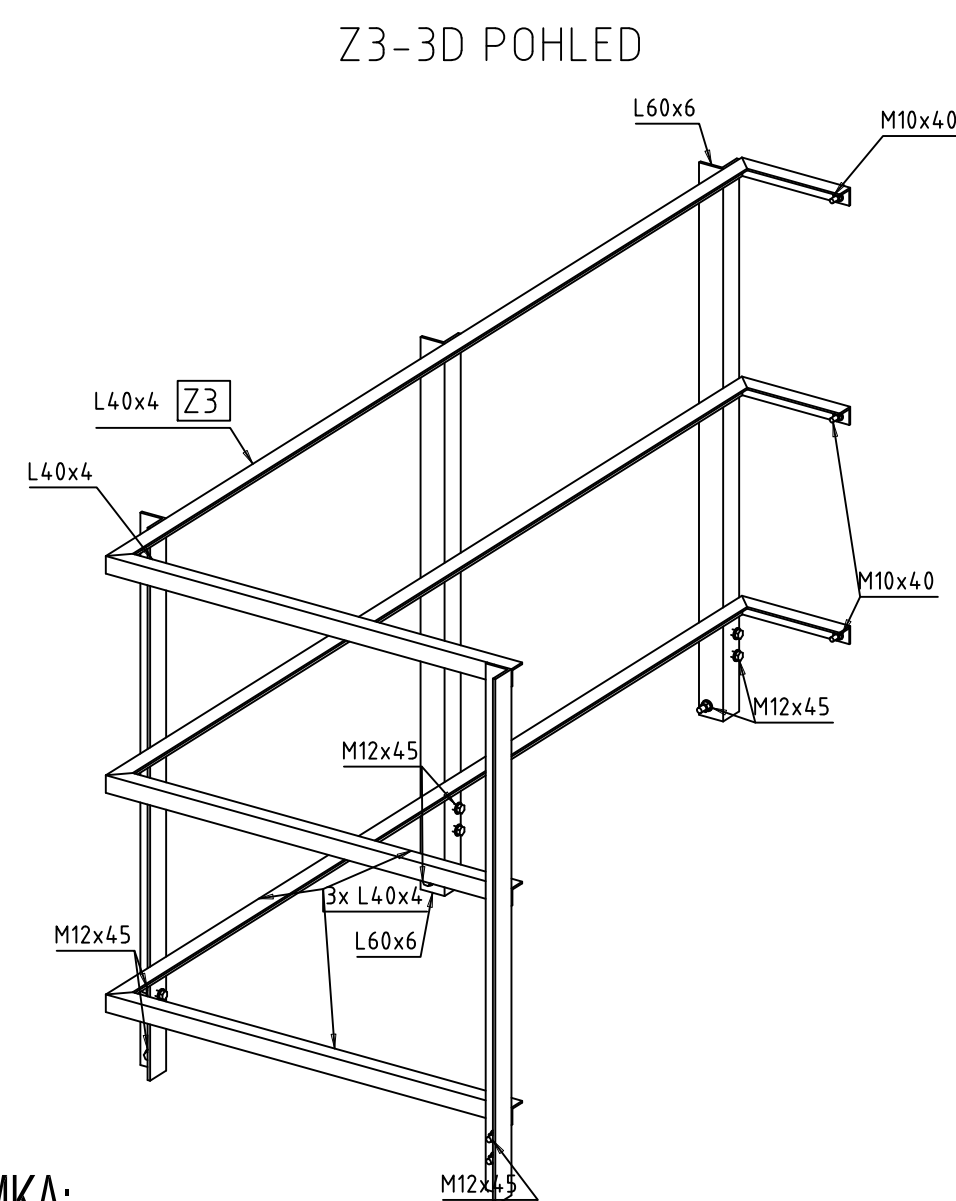


Technical drawing of a stepped profile. The profile consists of a horizontal top surface and a vertical right side. The horizontal surface is divided into three segments by two steps. The dimensions are as follows:

- Top horizontal segments: 210, 700, and 130.
- Vertical height of the profile: 810.
- Labels: 1012 (pointing to the first step), 1020 (pointing to the top surface), 1021 (pointing to the second step), and 1023 (pointing to the bottom surface).




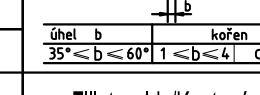
Technical drawing of a vertical rod with a horizontal flange. The flange has a diameter of 1019 and a thickness of 60. The rod has a diameter of 1x Ø14.

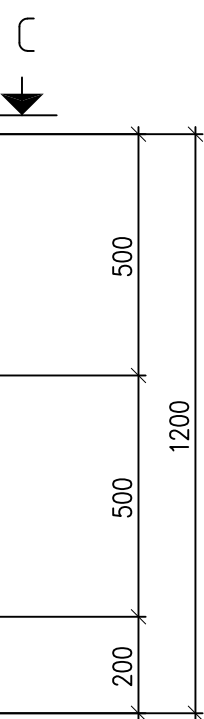


1. Všechny tupé svary provést na plný průřez s prosviňáním kořenem
2. Všechny svary uzavřít po obvodu, duté prostory vodotěsně a vzduchotěsně uzavřít
3. V případě použití stěhovských svarů je nutno zabezpečit uzavření svaru nebo jím zatmelní přel PKO nátlakem, v případě žárového zinkování ponorem je možno profily odsadit a umožnit pozinkování všech ploch, tmelení není dovoleno
4. Pokud je konstrukce žárově zinkována, je nutno umožnit výtok zinku z uzavřených kapes a u dutých profilů zajistit odvětrání provedením otvorů dle požadavků zinkovny

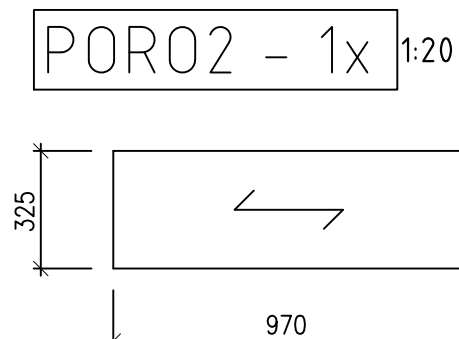
Konstrukční díly:
Žárové zinkování ponorem dle ČSN EN ISO 1461, min.vrstva 70µm

Spojovací materiál - žárový zinek dle ČSN EN ISO 10684
Kotevní šrouby - žárový zinek
Kotevní koše a zabetonované části konstrukce-bez nátěru
Rektifikační podložky pod sloupky - základní nátěr

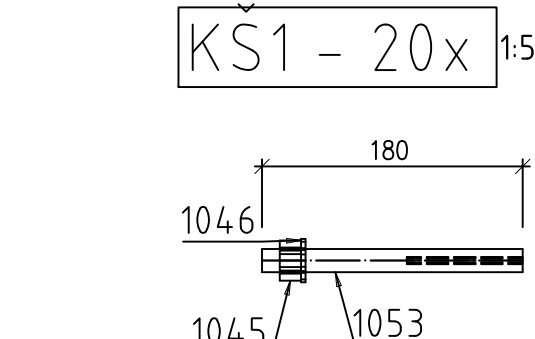
Preparation of weld surfaces/Připrava svarových ploch	EN 20092-1	
Visual inspection of welds/Vizuální kontrola svarů - 100%	ČSN EN ISO 17637	
Non-destructive weld test/NTD svarových ploch	ČSN EN ISO 17635	
Preparation of weld surfaces/Připrava svarových ploch	ČSN EN ISO 9892-1	
Tolerances and deviations/Tolerance a odchylky	ČSN EN 1090-2, příloha 1	
Tolerances for welded structures/Tolerance pro svařované konstrukce	ČSN EN ISO 13920	
Material/material	MATERIAL	
Classification of construction/Typové provedení:	VS (ČSN EN 1090-2)	
Qualification test of welders/Účelová zkouška svařčů:	EN 287-1	
Welding - quality level/Klasifikační stupeň svaření:	SS	
List of parts from the drawing/Seznam dílů z výkresu:	POS NUM	<p>$a=0,5a_2$ $a=0,7a_1$</p> <p>$t_1=t_2$</p> <p>PERFORATED SHEET</p>




Technical drawing of a rectangular plate. The drawing shows a top view and a side view. The top view is a rectangle with dimensions 40 (width), 880 (length), and 60 (width). The side view shows a profile with a height of 1022 and a base width of 40. The drawing is labeled with dimensions 40, 880, 60, 1022, 40, 60, and 1007.




A diagram of a rectangle with a horizontal base of 950 and a vertical height of 650. A right-angle symbol is centered within the rectangle.



VÝŠKOVÝ SYSTÉM BpV		SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM S-JTSK	±0,000 = xxx,xx m n. m.
Číslo změny:	Obsah změny:		Datum změny:
01	-		-
02	-		-
03	-		-

<p>Investor:</p>  <p>SPRÁVA ŽELEZNIC</p>	<p>Správa železnic, státní organizace Dlážděná 1003/7, 110 00 Praha 1</p>	<p>Objednatel:</p>
	<p>Stavební správa západ Sokolovská 1555/278, 190 00 Praha 9</p>	<p>Kontron Transportation s.r.o. Ke Stvanici 656/3 186 00 Praha 8</p>

<p>Generální projektant:</p>  <p>SUDOP PRAHA</p>	<p>SUDOP PRAHA a.s. Olšanská 1a, 130 80 Praha 3 tel.: +420 267 094 111 e-mail: praha@sudop.cz</p>	<p>Hlavní inženýr projektu: ING. MARTIN ŠTŘOF</p> <p>Garant profese: ING. ODRŮJEK KRUPÍČKA</p>
--	---	--

<p>Projektant:</p> <p>IXPRJEKTA</p>	<p>IXPRJEKTA s.r.o. Herspická 813/5 639 00 Brno – Štýřice e-mail: info@ixprojekta.com</p>	<p>Garant profese:</p> <p>ING. ROMAN SKOTÁK</p>
--	--	---

Střediska:			
ELEKTROTECHNIKY, TRAKCE, SDĚLOVACÍ A ZABEZPEČOVACÍ TECHNIKY			
Vedoucí střediska:	Odpovědný projektant SO, IO, PS:	Vypracoval:	Kontroloval:
ING. MARTIN RAIBR	ING. ROMAN SKOTÁK	ING. PETR WAGNER	ING. JIŘÍ ŠÍPR

Název akce:	Číslo smlouvy:	20 138 208	
GSM-R CHOMUTOV - CHEB Část: ŽELEzniČNÍ SDĚLOVACÍ ZAŘÍZENÍ PS 108 BTS 753 DAMICE VÝSTAVBA STOŽÁRU A ZÁKLADU TECHNOLOGICKÉHO OBJEKTU Název přílohy:	Projektový stupeň:	PDPS/RDS	
	Datum:	09/2020	
	Číslo částí:	D.2.1	
	Měřítko:	Formát:	A1
	Číslo přílohy:	108.3.07	
KONSTRUKCE PLOŠINY - VÝKRES č. 2			

KONSTRUKCE PLOŠINY - VÝKRES č. 2